



Der Betonzusatzstoff für Transportbeton

Auf Grundlage neuester betontechnologischer Erkenntnisse und einer Vielzahl eigener Untersuchungen haben wir den Betonzusatzstoff **sh_stoneash®** entwickelt.

sh_stoneash® wird nach einem speziell entwickelten Verfahren auf Basis eines sehr reinen, natürlichen Calciumcarbonats hergestellt.



Anwendungen:

- Ersatz für Flugasche (keine puzzolanischen Eigenschaften)
- Transportbeton

Ihre Vorteile:

- Sichere Verfügbarkeit
- Naturprodukt in stets gleich hoher Qualität
- Bessere Verarbeitbarkeit und Pumpbarkeit
- Reduzierte Neigung zum Bluten
- Helle Farbe Festbeton
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit



sh minerals GmbH

Im Waibertal
D-89520 Heidenheim

info@sh-minerals.de
www.sh-minerals.de

Tel: +49 (0) 7328/9615-50
Fax: +49 (0) 7328/9615-60