



Der Betonzusatzstoff für steife Betone

Auf Grundlage neuester betontechnologischer Erkenntnisse und einer Vielzahl eigener Untersuchungen haben wir den Betonzusatzstoff **sh_stoneash®** entwickelt.

sh_stoneash® wird nach einem speziell entwickelten Verfahren auf Basis eines sehr reinen, natürlichen Calciumcarbonats hergestellt.



Anwendungen:

- Ersatz für Flugasche (keine puzzolanischen Eigenschaften)
- Betonwaren
- Betonsteine
- Betonwerkstein
- Betonrohre
- Betonelemente



Ihre Vorteile:

- Bessere Grünstandsfestigkeit
- Bessere Verdichtungswilligkeit
- Reduzierung des Hohlraumgehaltes
- Dichtere Oberfläche
- Weniger Ausschuss
- Sichere Verfügbarkeit in stets gleich hoher Qualität
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit



sh minerals GmbH
Im Waibertal
D-89520 Heidenheim

info@sh-minerals.de
www.sh-minerals.de

Tel: +49 (0) 7328/9615-50
Fax: +49 (0) 7328/9615-60